



PLAN DE LUBRICACION DE UNA PLANTA INDUSTRIAL

El proceso de armado de un plan de lubricación cuenta de 3 etapas claves



ANALISIS Y PLANIFICACION

1. Capacitación/concientización:

Este tipo de capacitaciones las damos presencialmente o mediante plataforma web, en ella se dan los conceptos básicos de lubricación y tribología. Después de esta capacitación surge como primera medida el nivel de conocimiento en lubricación que tienen los participantes y se planifican el resto de los cursos y las posibilidades de realizar un plan con éxito.

2. Relevamiento:

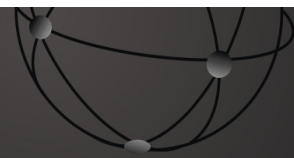
Se relevan todas las condiciones tribológicas de todos los equipos de planta, para ellos se necesita de manera excluyente el apoyo de un personal de la empresa, los datos que se necesitan son por ejemplo: Número de rodamiento, RMP, Potencia, Temperatura máxima y mínima ambiental, Influencias de temperaturas externas (Horno, cámara de frío, etc), Lubricante utilizado actualmente, Cantidad, Periodicidad, Modo de aplicación, Recomendaciones del fabricante.

La lubricación es el principal factor a tener en cuenta si se quiere tener un correcto mantenimiento preventivo, mediante una correcta lubricación obtenemos los siguientes beneficios:

- Menos paros imprevistos.
- Menos gastos en repuestos.
- Menos mano de obra en reparaciones.
- Menor consumo de lubricantes.
- Menor consumo energético.
- Menos dolores de cabeza!!!
- Lo más importante, MAS HORAS DE PRODUCCION



El encargado de mantenimiento DEBE TRANSFORMAR sus acciones de reparación a las de gestión, controlando ciertos parámetros y no "arreglador de cosas". La función principal, en un plan de lubricación, será la de manejar todas las variables que se obtienen del proceso de implementación y establecer criterios preventivos y predictivos para establecer tiempos, insumos, paradas, etc.



3. Cálculo.

De acuerdo a cada componente se calcula el mejor tipo de lubricante (de manera genérica o con la marca que este acostumbrado a trabajar el cliente, en caso que tenga productos adecuados). Se calcula la cantidad a utilizar, El periodo de re lubricación, Las herramientas de lubricación, Los cambios mecánicos necesarios para un correcto funcionamiento.

En muchas ocasiones las recomendaciones del manual no son suficientes, nos hemos encontrado con varios casos con recomendaciones mal hechas por los fabricantes y otras en que el fabricante recomienda para una condición de uso y luego este es totalmente diferente

4. Armado del plan de lubricación.

Una vez hecho todos los cálculos se arma una carpeta de lubricación con una hoja por maquina (o la cantidad necesaria) donde figura: Foto indicativa de punto a lubricar, Lubricante a utilizar, Cantidad en grs o bombazos, Herramientas a utilizar, Condiciones de seguridad, Periodo de re lubricación, Actividades de chequeo, Tiempo estimado de la tarea, Actividades de limpieza adicionales.

5. Estandarización de lubricantes y depósito de lubricantes.

Se organiza y ordena la lubricación desde el almacén hasta punto a lubricar. Rediseño del almacén de lubricación, Codificación de los lubricantes con código alfa numérico y por colores. Identificación de las herramientas de lubricación, Identificación de los puntos de lubricación con los mismos colores que la herramienta para tener una rápida relación visual y evitar errores.

6. Estrategias de preventivo:

En este punto definimos las estrategias de mantenimiento preventivo que están relacionadas con la vida de los lubricantes y a fin de minimizar el desgaste, esto comprende: Flushing de aceite, Análisis de aceite. Mejora de filtros de acuerdo a los códigos ISO que requieran los componentes (según ISO 4406), Filtros de venteo o venteo con silicagel, Instalación de equipos de monitoreo de aceite en maquinas criticas que lo requieran.

Nuestra Herramientas informáticas para plan de mantenimiento y plan de lubricación.

GESTAR – MANTENIMIENTO



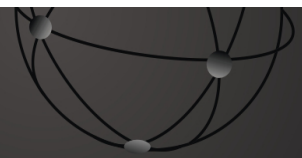
- Gestión de preventivos
- Gestión de reparación

- Control de stock
- Control de tareas
- Registro de tiempos y cantidades
- Análisis e indicadores

Nuestro Sistema de Consultores Integrados permite desarrollar servicios asociados que profundizan, mejoran y difunden las mejores prácticas de gestión

- 5S
- TPM
- Calidad

Recomendaciones en insumos de lubricación y mantenimiento. Gestión de filtrados, análisis de particulados y calibrados. Capacidad de máquina.



SEGUIIMIENTO Y CAPACITACION

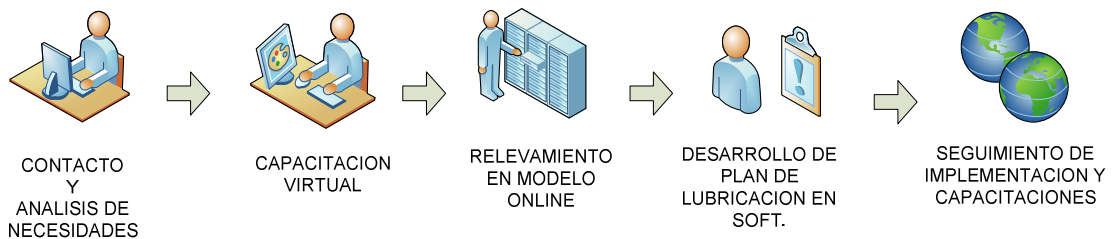
7. Seguimiento, control y mejora continua

Se propone una visita de acuerdo a la periodicidad que acordemos para verificar la correcta implementación, corregir las desviaciones y proponer nuevas técnicas y productos a medida que la ciencia de la tribología sigue avanzando.

8. Capacitación:

Cada una de estas actividades están acompañadas de sus respectivos módulos de capacitación, para asegurarnos que los operarios cumplan bien con las tareas a realizar. Para la

IMPLEMENTACIÓN WEB DE PLAN DE LUBRICACIÓN



Desarrollado para empresas con diferentes sucursales, plantas de difícil acceso, plantas remotas, máquinas aisladas. El modelo se aplica a cualquier empresa en cualquier parte del mundo la cual es asesorada por nuestros expertos en tribología desarrollando el modelo de plan que más se adapte a sus necesidades.

PRESENTACIÓN DE DEVOLUCION DE INVERSIÓN POR PARTE DE PROGRAMAS DEL ESTADO

Programa de Acceso al Crédito y la Competitividad, del ministerio de Industria de la Nación. Devolución del 60% de actividades de producción, calidad y software. Hasta doscientos mil pesos de devolución por consultorías que pueden incluir un 30% en compras de elementos necesarios. La aprobación del proyecto requiere de una formulación aparte del plan de lubricación y se pueden agregar hasta 4 actividades más.